



## MONTY EOL

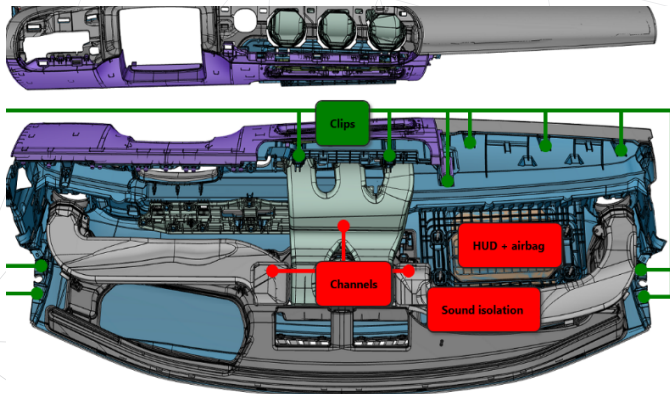
Automatizovaný tester  
přístrojových desek

Automated instrument  
panel tester

### Pracoviště kontroly přístrojové desky využívající softwarový nástroj Monty SCAN 1.0

Slouží pro kontrolu přístrojové desky pomocí robota UR10 a kamerami OMRON – tzn. kontrola barvy pomocí senzorů Balluff, veškerých klipů, švů, mřížek, středových kanálů, rozeznáváme také LHD a RHD IP.

#### Neúspěšný scan / Failed scan



### Monty SCAN 1.0

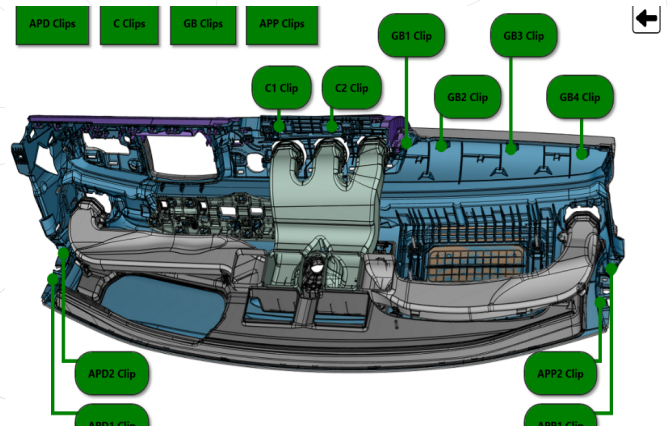
Připravený softwarový nástroj společnosti MONTANA, který umí vyhodnocovat reálně nasnímané vzorky kamerou Omron a sadou čidel a porovnat konkrétní stav vzorku s parametry vzorku v databázi.

V současné době je SW využíván pro testování přístrojových desek, kde probíhá snímání vzorku ve dvou polohách a v databázi ji porovnává s parametry definovanými pro 120 variant produktu.

### Instrument panel tester workstation using the Monty SCAN 1.0 software tool

It is used to check the instrument panel using the UR10 robot and OMRON cameras - color control using Balluff sensors, all clips, seams, grids, medium channels, it can also recognize LHD and RHD IP.

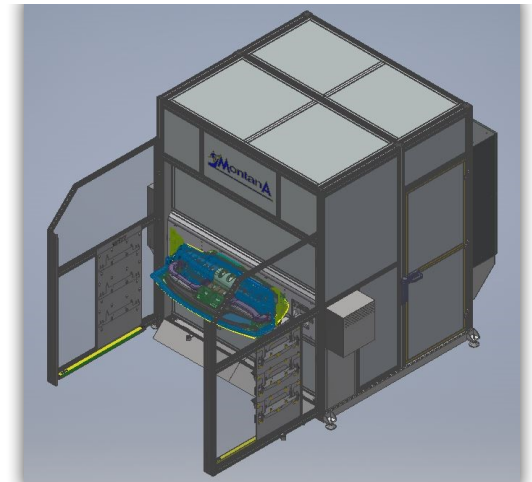
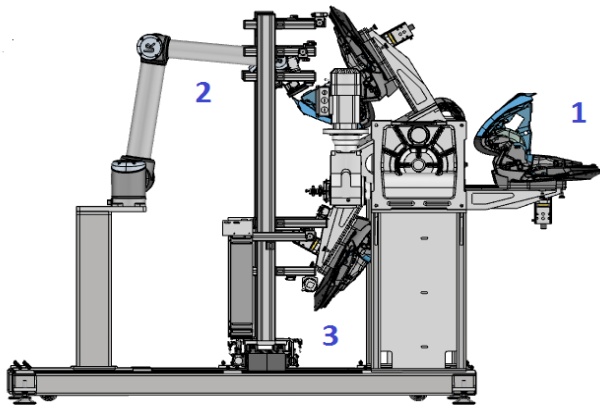
#### Úspěšný scan / Successful scan



### Monty SCAN 1.0

A ready-made MONTANA software tool that can evaluate Omron's real-world samples with a set of sensors and compare the specific sample state with sample parameters in the database.

Currently, the SW is used for instrument panel testing, where sample sampling takes place in two positions and compares it with the parameters defined for 120 product variants in the database.



## Koncept stroje:

Tester přístrojových desek je koncipován jako tříkavitový stroj. Mechanické pozice produktu ve stroji jsou následující:

- 1) Zakládací / vyjímací pozice
- 2) Pozice robotického testování
- 3) Testovací pozice

## Technická data

- Podpora dvou jazyků: Čeština a angličtina
- Informace o oprávnění obsluhy: EKD a EKS úroveň
- Informace o čárovém kódu produktu Na všech pozicích
- Zjištění stavu stroje a komunikace mezi jeho komponenty o počtu alarmů
- Zjištění stavu probíhajících testů na všech pozicích stroje
- Vydání příkazu na přerušení testů v zakládací pozici stroje

### SERVISNÍ FUNKCE:

- Simulace čárového kódu
- Seznam alarmů
- Ruční řízení stroje
- Traceability
- Základní nastavení: bypass automatické čtečky čárového kódu a bypass kontroly lůžek

## Potřebujete více informací?



**Martin Pechota**  
Technik / Technician  
+420 702 187 724  
martin.pechota@montana-mb.cz

## Device concept:

The instrument panel tester is designed as a three-wire machine. The mechanical positions of the product in the machine are as follows:

- Loading / unloading position
- 2) Position of robotic testing
- 3) Test positions

## Technical data

- Two languages support: Czech and English
- Operator authorization information: EKD and EKS level
- Barcode information on all positions
- Determining machine condition and communication between its alarm components
- Check the status of ongoing tests in all positions of the machine
- Issue a command to interrupt the tests in the loading position of the machine

### SERVICE FEATURES:

- Simulation of barcode
- List of alarms
- Manual machine control
- Traceability
- Default setting: bypass control of the automatic reader of barcode and bypass control of beds

## Need more information?

