



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

# ZERTIFIKAT

**Nr. ZCV-22-321/C01**

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

**MONTANA s.r.o. Mladá Boleslav**

Sitz: Pod Borkem 313, 29 301 Mladá Boleslav, Tschechische Republik

Id.Nr.: 475 37 396

Organisationseinheit: Pod Borkem 313, 29 301 Mladá Boleslav, Tschechische Republik

die Konformität

**des Schweißprozesses**

mit den Anforderungen der Norm

**EN ISO 3834-2:2021**

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,  
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

**Herstellung von Stahlkonstruktionen und Maschinenrahmen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-22-321/S01.

Organisation Zertifizierung ab 09.11.2023

Zertifikatsgültigkeit bis 09.11.2026

Česká Třebová, Datum 09.11.2023



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-22-321/C01

Seite 1

### TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte: Stahlkonstruktionen, Maschinenrahmen

Produktnormen oder alternative Standards: EN 1090-2, EN 1090-1

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 111, 135

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.2	BW: 3,0 – 24,0 FW: $\geq 3,0$	Re max. 355 MPa
111	1.2	FW: $\geq 3,0$	Re max. 355 MPa

#### Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Milan Jiránek, 17.01.1978	IWT/CZ 06527 EWT/CZ 06527

Organisation Zertifizierung ab 09.11.2023  
Zertifikatsgültigkeit bis 09.11.2026  
Česká Třebová, Datum 09.11.2023



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal  
Leiter der Zertifizierungsstelle